



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP - ZORPOT
Ośrodek w Poznaniu

Symbol

E – 106/2015

KRS 0000152811; REGON 000671540 – 00166; NIP 526 -000 -11 -05

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: zorpot-poz@inc.pl

Zamawiający:

BZ WBK Leasing S.A.

ul. Chlebowa 4/8

61 – 003 POZNAŃ

NIP 521 – 12 – 95 - 779

Zlecenie z dnia: 06.10.2015 roku

Temat: **Opis stanu technicznego i oszacowanie wartości rynkowej
pakowaczki automatycznej Reepack typ Reeflex 150
nr seryjny: 1012004 ; rok produkcji: 2012**

Nr umowy leasingu:WA3/00003/2012

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	11.10.2015 roku	mgr inż. Wojciech Senger
Weryfikator	12.10.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki
Dyrektor Ośrodka	12.10.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki

1. PODSTAWA FORMALNA

Formalną podstawą opracowania jest zlecenie **BZ WBK Leasing S.A. ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań** z dnia **06.10.2015** roku.

2. PODSTAWA MERYTORYCZNA

Podstawę merytoryczną stanowią:

- wizja lokalna,
- strona WWW:
http://www.intrapack.pl/reepack_maszyny_pakujace_do_tacek/reeflex_150/ [1],
- bank danych autora i SIMP - ZORPOT Poznań.

3. ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie obejmuje opis stanu technicznego i oszacowanie wartości rynkowej (W_R) **pakowaczki automatycznej Reepack typ Reeflex 150 nr seryjny: 1012004; rok produkcji: 2012** a ponadto:

- identyfikację,
- kompletność,
- ustalenie sprawności technicznej ,
- ustalenie stopnia nowoczesności konstrukcji,
- ustalenie stopnia zużycia,
- ustalenie wartości rynkowej,
- wykonanie dokumentacji fotograficznej.

4. CEL OPRACOWANIA

Opracowanie ma na celu ocenę stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej (W_R) dla potrzeb sprzedaży na rynku wtórnym.

5. WIZJA LOKALNA

Wizja lokalna miała miejsce w firmie „Centa” pl. Sp. z o.o. w Wysogotowie w dniu 07.10.2015r. Podczas wizji lokalnej obecni byli:

- Arkadiusz Cenker, przedstawiciel firmy Centa pl. Sp. z o.o.
- Wojciech Senger, Rzeczoznawca SIMP – ZORPOT Poznań.

6. USTALENIA Z WIZJI LOKALNEJ

W dniu wizji lokalnej przedmiotowa maszyna pakująca znajdował się w hali magazynowej firmy Centa.

Podczas wizji lokalnej nie było możliwości sprawdzenia urządzenia podczas pracy – brak możliwości podłączenia zasilania.

Z uwagi na powyższe nie można było określić pełnej kompletności oraz sprawności ocenianej maszyny.

Brak dokumentacji dotyczącej historii użytkowania przedmiotowego urządzenia, brak dokumentacji DTR. Pakowaczka posiada oznaczenie CE.

Rzeczoznawcy przekazano fakturę VAT nr FA/6/05/2012 z dnia 08.05.2012r oraz specyfikację techniczną przedmiotowej maszyny – „Załącznik nr 1 do umowy sprzedaży”

Na podstawie przekazanej specyfikacji technicznej ocenianej pakowaczki stwierdzona brak 4 kompletów narzędzi:

- 1) Narzędzie gniazdowe – wymiary tacki „tost” 181 x 126 [mm]
- 2) Narzędzie gniazdowe – wymiary tacki „deser” 190 x 74 [mm]
- 3) Narzędzie gniazdowe – wymiary tacki „tortila” 228 x 74 [mm]
- 4) Narzędzie gniazdowe – wymiary tacki „bagietka” 292 x 92 74 [mm]

Ze specyfikacji wynika, że wymienione narzędzia zostały wykonane na podstawie dokumentacji technicznej – rysunków technicznych zamawiającego maszynę.

Z uwagi na powyższe braki w wyposażeniu przedmiotowej maszyny obniżono obliczoną wartość rynkową o 50 000,00 zł.

7. OPIS URZĄDZENIA

Automatyczne pakowaczki firmy Reepack przeznaczone są do pakowania na tackach produktów spożywczych. Postawione na taśmie transportowej tacki zostają automatycznie doprowadzone do narzędzia zgrzewająco – tnącego gdzie następuje wymiana atmosfery oraz zamknięcie tacki wypełnionej produktem. [1]

Identyfikacja urządzenia:

- producent: Reepack Group
- rok prod.: 2012
- model: Reeflex 150
- nr seryjny: 1012004

Parametry techniczne:

- moc: pobór 4 - 11 [kW]
- zasilanie: 400 [V] / 50 [Hz]
- sterowanie: Siemens
- konstrukcja: stal nierdzewna
- wymiary (dł. X szer. x wys.): 4992x916x1795 [mm]

- waga: ~1000 [kg]

- max. szerokość rolki folii: 420 [mm]
- max średnica rolki folii: 300 [mm]
- napęd narzędzi: elektro – pneumatyczny
- mech. wydajność urządzenia podczas samego zgrzewania: 8 – 12 taktów/min
- mech. wydajność urządzenia podczas pakowania MAP: 6 – 8 taktów/min
- klasa IP: 65

Stan techniczny

Podczas oceny nie stwierdzony zewnętrznych uszkodzeń mogących mieć wpływ na działanie urządzenia. Komora sterowania PLC – sterowniki w stanie zewnętrznym bardzo dobrym. Maszyna niekompletna – brak podstawowych narzędzi (pkt.6). Przed uruchomieniem maszyny w cyklu produkcyjnym zaleca się przeprowadzenie przeglądu serwisowego.

Stopień zużycia: **S = 20%**

8. WYCENA

Przyjmuję podejście kosztowe mieszane, metodę odtworzenia z elementami metody rynkowej - porównawczej za pomocą wzoru:

$$W_R = W_P \times (1 - S/100) \times K \times E$$

gdzie:

W_R – wartość rynkowa

W_P – cena zakupu nowej maszyny

S – stopień zużycia

K – współczynnik nowoczesności konstrukcji wycenianej do wzorca ,

$$K = 1 - \alpha (T_e - 1)$$

T_e – ilość lat eksploatacji,

Ustalam $T_e = 4$

α – współczynnik empiryczny,

Ustalam $\alpha = 0,01$

E – współczynnik podatności rynkowej,

Ustalam $E = 0,65$

Podstawa wyceny – faktura VAT nr FA/6/05/2012 z dnia 2012-05-08, Przyjmuję wartość netto W_P na podstawie wymienionej wyżej faktury, przy uwzględnieniu wskaźnika wzrostu cen dóbr inwestycyjnych wg GUS od III kw 2012 do II kw 2015: $W_P = 351\,041,56$ zł netto. Do dalszych obliczeń przyjmuję $W_P = 351\,000,00$ zł netto

$$W_R = 351000,00 \cdot (1 - 20/100) \cdot [1 - 0,01 \cdot (3 - 1)] \cdot 0,65 = 178\,869,60 \text{ zł netto}$$

Uwzględniając brak czterech form do formowania tacek, co wykazano powyżej wartość pakowaczki wyniesie:

$$W_R = 178\,869,60 - 50\,000,00 = 128\,869,60 \text{ zł netto}$$

Wartość rynkowa pakowaczki automatycznej Reepack typ Reeflex 150

nr seryjny: 1012004 ; rok produkcji: 2012 po obniżeniu wartości poprzez braki wyposażenia (pkt. 6) i zaokrągleniu wynosi:

$$\underline{W_R = 128\,900,00 \text{ zł netto}}$$

Słownie: sto dwadzieścia osiem tysięcy dziewięćset złotych netto

RZECZOZNAWCA SIMP
mgr inż. Wojciech Senger
Nr Cert. 9776

Poznań, dnia 11.10.2015r.

9. UWARUNKOWANIA

- 9.1 Opracowanie nie jest ekspertyzą stanu technicznego, lecz charakterystyka i ogólny stan techniczny stanowią czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość wycenianego urządzenia.
- 9.2 Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za ewentualne wady, których nie można ustalić podczas wizji lokalnej lub skutki techniczne i prawne jakie mogą powstać w czasie przenoszenia wycenianego urządzenia na nowe miejsce przeznaczenia.
- 9.3. Wartość wycenianego urządzenia została ustalona na dzień sporządzenia wyceny dla warunków określonych w pkt.3.
- 9.4 Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w pkt.4.
- 9.5 Opracowanie zachowuje ważność przez okres 6-ciu miesięcy od daty wykonania.

RZECZOZNAWCA SIMP
mgr inż. Wojciech Senger
Nr Cert. 9776

Poznań, dnia 11.10.2015r.

10. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA - 8 zdjęć



Fot. 1



Fot.2



Fot.3



Fot.4



Fot. 5



Fot. 6



Fot. 7



Fot. 8