



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP - ZORPOT
Ośrodek w Poznaniu

Symbol

E- 062/2015

KRS 0000152811; REGON 000671540 – 00166; NIP 526 -000 -11 -05

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: zorpót-poz@inc.pl

Zamawiający:

BZ WBK Leasing S.A.

ul. Chlebowa 4/8

61 – 003 POZNAŃ

NIP 521 – 12 – 95 - 779

Zlecenie z dnia: 28.04.2015 roku

Temat: Ocena stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej
maszyny wytrzymałościowej model WDW-100E, firmy TIME GROUP INC.

nr fabryczny: WL06225, rok produkcji: 2012

Nr umowy leasingu: WG8/00005/2012

Eksperyta wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	05.05.2015 roku	Ryszard Świerczyński
Weryfikator	06.05.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki
Dyrektor Ośrodka	06.05.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki

1. PODSTAWA FORMALNA

Formalną podstawą opracowania jest zlecenie **BZ WBK Leasing S.A. ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań** z dnia **28 kwietnia 2015 roku**.

2. PODSTAWA MERYTORYCZNA

Podstawę merytoryczną stanowią:

- wizja lokalna,
- dane z Internetu
- bank danych autora i SIMP - ZORPOT Poznań.

3. ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie obejmuje opis stanu technicznego i oszacowanie wartości rynkowej (W_R) **maszyny wytrzymałościowej, nr WL06225, rok produkcji: 2012** a ponadto:

- identyfikację,
- kompletność,
- ustalenie sprawności technicznej ,
- ustalenie stopnia nowoczesności konstrukcji,
- ustalenie stopnia zużycia,
- ustalenie wartości rynkowej,
- wykonanie dokumentacji fotograficznej.

4. CEL OPRACOWANIA

Opracowanie ma na celu ocenę stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej (W_R) dla potrzeb sprzedaży na rynku wtórnym.

5. WIZJA LOKALNA

Wizja lokalna miała miejsce w firmie „Centa” pl. Sp. z o.o. w Wysogotowie w dniu 04.05.2015r. Podczas wizji lokalnej obecni byli:

- Arkadiusz Cenkier - przedstawiciel firmy Centa pl. Sp. z o.o.
- Ryszard Świerczyński - Rzeczoznawca SIMP – ZORPOT Poznań.

6. USTALENIA Z WIZJI LOKALNEJ

W dniu wizji lokalnej przedmiotowa maszyna znajdowała się na terenie firmy Centa w Wysogotowie k/Poznań. Na podstawie oceny wzrokowej oceniano przedmiotową maszynę. Maszyna w stanie technicznym dobrym (nie stwierdzono na powierzchniach roboczych żadnych wgnieceń ani zadrapań), do sterowania służy obecnie zdemontowany komputer z monitorem, klawiaturą, myszką oraz drukarką (brak widocznych uszkodzeń). Rzeczoznawcy przedstawiono dokumentację techniczną – ruchową (DTR)

7. ELEKTRONICZNA UNIWERSALNA MASZYNA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

Identyfikacja maszyny:

- producent: **TIME GROUP INC**
- model: **WDW 100 E**
- max obciążenie: **100kN**
- rok prod.: **2012. 03**
- nr fabr: **WL06225**
- sztywność maszyny: **300kN**
- zakres pomiaru: **0,4% - 100% pełnej skali**
- rozdzielczość siły: **1/200.000 max. obciążenia testu**
- przestrzeń rozciągania: **600mm**
- przestrzeń ściskania: **600mm**
- maksymalny ruch belki: **1100mm**
- szerokość przestrzeni testowej: **600mm**
- rozdzielczość łożyska kulowego: **16um/300mm E klasa**
- wymiary ramy: **1010 x 750 x 2225 (D x W x H)**
- zasilanie: **1,5kW**
- typ ramy: **podłogowa**
- masa: **1100 kg**



Specyfikacja techniczna:

Elektroniczna uniwersalna maszyna wytrzymałościowa (zrywarka) sterowana poprzez komputer i oprogramowanie,

Sztywna dwukolumnowa rama z pełnymi prowadnicami kolumnowymi.

łożyska kulowe

kontrola w systemie zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego parametrów.

Sterowanie siłą obciążenia, odkształceniem próbki i ruchem belki

Maszyna wyposażona w min. trzy aktywne kanały pomiarowe:

- obciążenie
- przemieszczenie
- odkształcenie
- obserwacja wyników w czasie rzeczywistym
- Aplikacja trybu sterowania: manualnie kontrolowana lub programowalna komputerowo na dostępność wybranych cykli.

Stan techniczny

Maszyna posiada ślady niewielkiego użytkowania. Brak widocznych uszkodzeń zewnętrznych wpływających na pracę maszyny.

Stopień zużycia technicznego: **S = 25%**.

8.WYCENA

Przyjmuję podejście kosztowe mieszane, metodę odtworzenia z elementami metody rynkowej - porównawczej za pomocą wzoru:

$$W_R = W_P \times (1 - S/100) \times K \times E$$

gdzie:

W_R – wartość rynkowa,

W_P – cena zakupu nowej maszyny,

S – stopień zużycia,

K – współczynnik nowoczesności konstrukcji wycenianej do wzorca ,

$$K = 1 - \alpha (T_e - 1),$$

T_e – ilość lat eksploatacji,

Ustalam $T_e = 4$

α – współczynnik empiryczny,

Ustalam $\alpha = 0,01$

E – współczynnik podatności rynkowej,

Ustalam $E = 0,7$

Podstawa wyceny – telefoniczna informacja cenowa od dealera – TESLAB Warszawa

Cena nowej maszyny wynosi: 25 000EUR x 4,0465 = 101 162,5 zł netto

Po zaokrągleniu $W_P = 101\ 200$ zł netto.

Tabela kursów z dnia 04,05,2015 nr. 084/A/NBP/2015

$$W_R = 101\ 200,00 \cdot (1 - 25/100) \cdot [1 - 0,01 \cdot (4 - 1)] \cdot 0,7 = 51\ 536,1 \text{ zł netto}$$

Po zaokrągleniu wartość rynkowa maszyny wytrzymałościowej typ WDW 100kN nr fabryczny WL06225, rok produkcji: 2012

$$\underline{W_R = 51\ 500,00 \text{ zł netto}}$$

słownie: pięćdziesiąt jeden tysięcy pięćset złotych netto

RZECZOZNAWCA SIMP
Ryszard Świerczyński
NR Cert. 9234

Poznań, dnia 05.05.2015r

9. UWARUNKOWANIA

- 9.1 Opracowanie nie jest ekspertyzą stanu technicznego, lecz charakterystyka i ogólny stan techniczny stanowiły czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość wycenianej maszyny.
- 9.2 Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za ewentualne wady, których nie można ustalić podczas wizji lokalnej lub skutki techniczne i prawne jakie mogą powstać w czasie przenoszenia wycenianej maszyny na nowe miejsce przeznaczenia.
- 9.3. Wartość wycenianej maszyny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny dla warunków określonych w pkt.3.
- 9.4 Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w pkt.4.
- 9.5 Opracowanie zachowuje ważność przez okres 6-ciu miesięcy od daty wykonania.

RZECZOZNAWCA SIMP
Ryszard Świerczyński
Nr Cert. 9234

Poznań, dnia 05.05.2015r.

10. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA- zdjęć 11









)







