



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich  
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego  
**SIMP - ZORPOT**  
**Ośrodek w Poznaniu**

**E- 054/2015**

Symbol

KRS 0000152811; REGON 000671540 – 00166; NIP 526 -000 -11 -05

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: [zorpot-poz@inc.pl](mailto:zorpot-poz@inc.pl)

Zamawiający:

**BZ WBK Leasing S.A.**  
ul. Chlebowa 4/8  
**60 – 476 POZNAŃ**

**NIP 521 – 12 – 95 - 779**

Zlecenie z dnia: 21.04.2015 roku

Temat: Opis stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej  
Piły dwugłowicowej typ SD 16S produkcji firmy STB S.p.A. Italia,  
nr seryjny: 28060 rok prod. 2007

**Nr umowy leasingu: WA6/00035/2007**

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	29.04.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki
Weryfikator	29.04.2015 roku	mgr inż. Marian Grochowina
Dyrektor Ośrodka	29.04.2015 roku	mgr inż. Andrzej Czarnecki

## 1. Podstawa formalna.

Podstawą formalną wyceny jest zlecenie **BZWBK Leasing S.A., ul.Chlebowa 4/8**  
**61-003 POZNAŃ** z dnia **21.04.2015 roku**

## 2. Podstawa merytoryczna.

- Wizja lokalna,
- Strony internetowe: [www.centmasz.pl](http://www.centmasz.pl), [www.oknonet.pl](http://www.oknonet.pl), [www.u-r-b-a-n.pl](http://www.u-r-b-a-n.pl),  
[www.forum.oknonet.pl](http://www.forum.oknonet.pl), [www.fimtec.pl](http://www.fimtec.pl), [www.stolplast.pl](http://www.stolplast.pl),
- Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych SIMP
- Bank danych ZORPOT.

## 3. Zakres opracowania.

- Wizja lokalna,
- Identyfikacja maszyny,
- Opis i ocena stanu technicznego,
- Wycena wartości rynkowej,
- Wykonanie dokumentacji fotograficznej.

## 4. Cel wyceny

Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej dla sprzedaży na rynku wtórnym.

## 5. Przedmiot wyceny: Piła dwugłowicowa typ SD 16S firmy STB S.p.A.



**Piła typ SD16S dwugłowicowa do cięcia długich profili z PCV i AL.**

## Opis maszyny:

Dwugłowicowa piła **SD16S** charakteryzuje się masywnym łóżem, osadzonym na stalowych podstawach. Stabilna konstrukcja umożliwia cięcie długich profili z PVC oraz z aluminium. Zastosowana podkładka pomiędzy głowicami zabezpiecza przed uginaniem się profili podczas cięcia długich elementów. Stalowe osłony tarcz znajdujące się na głowicach, automatycznie unoszące się w miarę opadania tarcz podczas cięcia, wraz z systemem sterowania (konieczność włączania tarcz oburącz) skutecznie zapewniają wysokie bezpieczeństwo pracy. Piła SD16/SM poprzez zastosowanie tarcz tnących o średnicy 400 mm, jest bardzo przydatna do cięcia profili o większych gabarytach.

### Wyposażenie podstawowe:

- hydropneumatyczny posuw głowic tnących
- podwójny poziomy i pionowy docisk pneumatyczny
- podkładka między głowicami
- system chłodzenia
- skala do odczytu długości cięcia
- 2 tarcze HM 400x4x30 mm Z=96
- maksymalna długość cięcia 3500 mm
- pistolet na sprężone powietrze do oczyszczania powierzchni pracy
- instrukcja w języku polskim
- komplet kluczy

### Opcje dodatkowe:

- elektroniczny wyświetlacz długości cięcia

## DANE TECHNICZNE:

Nazwa środka technicznego	Piła dwugłowicowa do profili PCV i AL
Typ	SD16S
Nr fabryczny	28060
Rok produkcji	2007
Producent	STB S.p.A. , v Zuccola, 71- Nonatola, Modena -ITALY
Importer	FIMTEC-POLSKA Sp. z o. o. S.K. 62 – 064 Plewiska, ul. Południowa 46
Napięcie zasilania	400 W, AC3 PE 50Hz
Natężenie	10,4 A
Moc zainstalowana	4,4 kW
Ilość głowic	2 szt.
Wielkość tarczy	HM 400 X 4 x 30 mm Z=96 zębów
Maksymalna długość cięcia	3500 mm
Zapotrzebowanie ciśnienia pow.	7 bar
Silniki napędowe	2 szt. silniki trójfazowe 2,2 kW, 3290 obr/min
Wyposażenie	
Zacisk	Podwójny pionowy i poziomy pneumatyczny
System chłodzenia	tylko dla wersji SD16S
Wyjścia do odciągu przemysłow.	2 szt., każde ø90 mm
Elektroniczny wyświetlacz	Długości cięcia
Waga obrabiarki	580 kg

## 6. Ocena sytuacji rynkowej.

Na rynku wtórnym można znaleźć wiele ofert maszyn i całych linii, różnych producentów, w tym krajowych, również europejskich, a nawet producentów dalekowschodnich. Oferty firm są na różnym poziomie cenowym, jednak ceny na maszyny podobnych roczników mieszczą się w tych samych granicach. Przez ostatnich kilkanaście lat, w okresie dużego wzrostu zapotrzebowania na nowe, nowoczesne okna związane z dużym wzrostem budownictwa mieszkaniowego, a także coraz częstszą wymianą okien, maszyny do ich produkcji cieszyły się dużym powodzeniem, powstało wiele zakładów dużych i małych. Nowoczesne okna początkowo z profili PCV, później z aluminium, posiadających coraz lepsze parametry w zakresie współczynników przenikalności, szczelności, trwałości i odporności na warunki atmosferyczne cieszyły się sporym powodzeniem. Obecnie jednak, z uwagi na zmniejszające się zapotrzebowanie rynku na okna, poszukiwane są okna o coraz lepszych parametrach eksploatacyjnych, stąd zmniejsza się zapotrzebowanie na tego typu obrabiarki, szczególnie starszej generacji. Z tego powodu mniejsze firmy upadają, pozbywają się maszyn. Można powiedzieć, że rynek jest nasycony ofertami na tego typu obrabiarek.

## 7. Wizja lokalna

Wizja lokalna miała miejsce na placu magazynowym firmy „Centa” Sp. z o.o.  
62 - 081 Wysogotowie, ul. Kamienna 23 w dniu 27.04. 2015 roku  
Podczas wizji lokalnej obecni byli:  
Arkadiusz Cenker – przedstawiciel firmy „Centa” Sp. z o.o.  
Andrzej Czarnecki – rzeczoznawca SIMP – ZORPOT Poznań.

## 8. Ustalenia wizji lokalnej i identyfikacja piły dwugłowicowej typ SD16S

### IDENTYFIKACJA:

W trakcie wizji lokalnej przedstawiciel CENTY okazał piłę SD16S, która znajdowała się w hali magazynowej, ustawiona na posadzce betonowej.

### IDENTYFIKACJA

Producent: STB S.p.A. , v Zuccola, 71 - Nonatola, Modena, ITALIA

Importer/Dystrybutor: FIMTEC –POLSKA Sp. z o. o. S.K.

Nazwa: Piła dwugłowicowa do profili PCV

TYP: **SD16/SM - uwaga!!!**

Rok produkcji: 2007

Nr fabryczny: 28060

Znak bezpieczeństwa: CE

### **UWAGA:**

**W trakcie wizji lokalnej stwierdzono, że Producent na tabliczce znamionowej zapisał typ maszyny jako SD16/SM zamiast SD16S, jak ma oznaczone na korpusie. Wynika to prawdopodobnie z faktu, że maszyna była produkowana jako SD16S, a w końcu roku zostały wprowadzone drobne zmiany modernizacyjne w maszynie i nie było już możliwości zmiany malatury korpusu. Maszyna była więc sprzedana jako SD16S, po cenie SD16S i tak będzie później traktowana w opracowaniu.**

## 9. Opis i ocena stanu technicznego.

Stan techniczny maszyny określono na podstawie oględzin zewnętrznych w układzie statycznym, bez uruchamiania. Brak DTR i Instrukcji Obsługi.

Ogólnie wygląd zewnętrzny świadczy o naturalnym zużyciu urządzenia wynikającego z okresu eksploatacji. Stwierdzono uszkodzenia malatury ( drobne zarysowania).

Nie stwierdzono żadnych wycieków z układu hydraulicznego piły SD16S

Nie stwierdzono żadnych uszkodzeń, ani nadmiernego zużycia, ponadnormatywnego.

Uważam, że stan techniczny maszyny jest dobry, choć zauważalne są pewne oznaki zużycia i upływu czasu Taki stan maszyny pozwala na dalszą eksploatację jej bez specjalnych napraw czy remontów.

Z powyższych powodów współczynnik zużycia technicznego ustaliam: **S=35%**

## 10. Metoda wyceny.

***Wartość rynkowa** - jest to wartość, za którą oczekuje się, iż chętny kupujący nabydzie od chętnego sprzedającego w normalnej transakcji a obie strony są niezależne od siebie, po przeprowadzeniu marketingu i gdy obie strony są świadome okoliczności i nie działają pod przymusem.*

W niniejszym opracowaniu, do oszacowania wartości rynkowej **piły typu SD16S** wykorzystane będzie podejście kosztowo-mieszane tzw. metoda odtworzeniowa z elementami metody rynkowej, która nazwana jest **metodą mieszaną**.

Wykorzystano tu:

-metodę odtworzeniową "blok" dotyczącą opisu i formalizmu przy ocenie stanu technicznego wycenianej **piły typu SD16S**

**a**

-z metody porównawczej metodykę dochodzeniu do ceny rynkowej obrabiarki z wykorzystaniem wskaźników kształtujących popyt na rynku, o których jest mowa w dalszej części operatu.

Oszacowanie wartości rynkowej **piły typu SD16S** ze względu na utrudniony dostęp do rzeczywistych cen transakcji a jedynie do cen ofertowych przekazywanych ustnie, przez firmy sprzedające, których informacje zostaną wykorzystane do określenia współczynnika rynkowego wykonano przy wykorzystaniu następującego algorytmu:

$$W_R = W_P \times (1 - S/100) \times K \times E$$

gdzie:

**W<sub>R</sub>** – wartość rynkowa,

**W<sub>P</sub>** – wartość początkowa,

**S** – współczynnik zużycia technicznego

**S** =  $t_e/T \times 100\%$ ;  $t_e$  – ilość lat eksploatacji; T- trwałość maszyny,

**t<sub>e</sub> = 7 lat** , przyjmuję trwałość maszyny **T = 20 lat**

**K** – współczynnik nowoczesności konstrukcji:

$K = 1 - \alpha (t_e - 1)$ ;  $\alpha$  – współczynnik ekspercki = 0,01-0,03

**E** – współczynnik podatności rynkowej – 0,3 – 0,9

## 11. Ustalenie wartości rynkowej piły typ SD16S dwugłowicowej do profili PCV

### 11.1 Wartość początkowa nowej piły SD16/SM dwugłowicowej do profili PCV

Wartością początkową jest cena nowej piły SD16S dwugłowicowej lub jej odpowiednika. Wartość początkową, **piły SD16S dwugłowicowej do profili PCV, rok produkcji 2007** ustalono na podstawie faktury końcowej zakupu **Faktura VAT nr 1785/12/2007 z 17.12.2007 roku** przy uwzględnieniu faktu, że obrabiarka była użytkowana od pierwszych dni 2008 roku. Podana wartość w/w fakturze wynosiła **43 282,98 zł netto**. Przy uwzględnieniu wskaźnika wzrostu cen dóbr inwestycyjnych wg GUS w okresie od I kw. 2008 do I kw. 2015, wartość obrabiarki na koniec marca 2015 wynosi: 44 545,56 zł netto. Tak więc wartość początkowa wyniesie  $W_P = 45 545,56$  zł netto.

Po zaokrągleniu przyjmuję wartość początkową  $W_P$ :

$$W_P = 45 550,00 \text{ zł netto}$$

### 11.2 Współczynnik nowoczesności konstrukcji „K”

$K$  – współczynnik nowoczesności konstrukcji:

$$K = 1 - \alpha (t_e - 1); \alpha - \text{współczynnik ekspercki} \quad \text{Ustaliam } \alpha = 0,02$$

$$t_e = 7 \text{ lat}, \text{ przyjmuję trwałość maszyny } T = 20 \text{ lat}$$

$$K = 1 - 0,02(7 - 1) = 0,88 \quad \text{Ustaliam } K = 0,88$$

### 11.3 Współczynnik podatności rynkowej.

Uwzględniając cel wyceny, przy szacowaniu wartości rynkowej obrabiarki analizuje się następujące składowe współczynniki z zakresu budowy, mające wpływ na wysokość zbiorczego współczynnika "E" takie jak:

- cena bazowa nowej obrabiarki
- wysokość marży handlowych pośredników
- parametry techniczne wyposażenie standardowe i dodatkowe
- rok produkcji

Oprócz ww. współczynników związanych z budową i eksploatacją, na wartość wycenianej obrabiarki mają wpływ także inne zjawiska rynku, do których należą uwarunkowania ekonomiczne uwzględniające inflację, oprocentowanie kredytów inwestycyjnych, zmieniające się w czasie czynniki lokalne mikroregionu takie jak:

- popyt na rynku wtórnym, rozwój branży
- sposób zbycia **piły typu SD16S** (odpowiednio długi okres oferty, reklama)
- kondycja finansowa zbywcy

Wartość współczynnika "E" zainteresowania rynku wycenianą obrabiarką przyjmuje się w wysokości  $E = 0,3$  - do  $0,9$

Uwzględniając aktualną sytuację na rynku przyjmuję współczynnik podatności rynkowej **E = 0,70**



## **OPINIA RZECZOZNAWCY:**

Na podstawie ustalonego stanu technicznego, przedstawionych dokumentów, oraz zastosowanej obowiązującej metodyki wyceny, a także :

- informacji zawartych w informatorach branżowych,
- informatorów WACETOB, BISTYP.
- informacji o cenach używanych środków technicznych o zbliżonych parametrach w ogólnodostępnych wydawnictwach, w Internecie.
- informacji z przetargów,
- dokumentacji księgowej,
- własnej bazy danych

### **OKREŚLAM SZACUNKOWĄ WARTOŚĆ RYNKOWĄ NETTO - TZN BEZ PODATKU VAT**

Wartość rynkowa piły typu SD16S dwugłowicowej do profili PCV rok prod.2007,

$$W_R = W_P \times (1 - S/100) \times K \times E$$

$$W_R = 45\,550,00 \times (1 - 35/100) \times 0,88 \times 0,70 = 18\,218,20 \text{ zł netto}$$

Po zaokrągleniu wartość rynkowa piły typu SD16S dwugłowicowej do profili PCV, rok produkcji: 2007 wyniesie:

$$\underline{W_R = 18\,200,00 \text{ zł netto}}$$

**słownie: osiemnaście tysięcy dwieście zł netto**

Poznań, dnia 29.04.2015 r.

Rzecznawca SIMP  
mgr inż. Andrzej Czarnecki  
Nr Cert. 9790

## 12. Uwarunkowania i zastrzeżenia

1. Opracowanie nie jest ekspertyzą stanu technicznego, lecz charakterystyka i ogólny stan techniczny stanowią czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość urządzenia.
2. Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za stan fizyczny i wady, których nie można było ustalić podczas oględzin oraz za skutki techniczne i prawne, jakie mogą powstać w czasie przenoszenia na nowe miejsce przeznaczenia.
3. Wartość rynkowa , **piły SD16S dwugłowicowej do profili PCV rok prod.2007, numer fabryczny 28060** została ustalona na dzień sporządzenia wyceny dla celu określonego w pkt. 4 .
4. Ustalona wartość nie zawiera podatku VAT.
5. Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z celem określonym w pkt. 4, w okresie 6 miesięcy od daty wykonania i nie może być publikowane bez zgody autorów

Poznań, dnia 29.04.2015

**Rzeczoznawca SIMP**  
**mgr inż. Andrzej Czarnecki**  
**Nr Cert. 9790/11**



## 14. Dokumentacja fotograficzna – 8 zdjęć











<b>stb</b> ® Sp.A.		v. Zuccola, 71 - Nonantola MODENA - ITALY		CE 2007	
Type	SD16/SM	Nr.	28060		
V	400 AC 3 PE	bar	7		
A	10.4		∅ mm	30	
Hz	50		∅ mm	400	
kW	4.4		rpm	3290	
Kg	580		max mm	4	

700-03-8

CERTIFICAZIONE CE NUMERO  
0070 014 P 5121 08 96  
RILASCIATA DA  
**INRS**  
Centre de Recherche  
Avenue de Bourgogne  
B. P. 27  
F-54501 VANDOEUVRE Cedex (FRANCE)