



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP - ZORPOT
Ośrodek w Poznaniu

E - 044/2014

Symbol

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: zorpot-poz@inc.pl

Zamawiający:

BZ WBK S.A.
Zespół Windykacji Leasingu
ul. Druskiennicka 6
60 – 476 POZNAŃ

Zlecenie z dnia: 11.04.2014 roku

Temat: Ocena stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej
Plazmowej maszyny do cięcia Falcon FXA 3000
nr fabryczny: 30800242, rok budowy: 2008

Nr umowy leasingowej WC4/00022/2008

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	23.04.2014r.	Ryszard Świerczyński
Weryfikator	23.04.2014r.	mgr inż. Marian Grochowina
Dyrektor Ośrodka	23.04.2014r.	mgr inż. Andrzej Czarnecki

1. PODSTAWA FORMALNA

Formalną podstawą opracowania jest zlecenie z BZ WBK S.A. Zespół Windykacji Leasingu ul. Druskiennicka 6, 60 – 476 POZNAŃ, z dnia 11 kwietnia 2014r.

2. PODSTAWA MERYTORYCZNA

Podstawę merytoryczną stanowią:

- Informacje cenowe z rynku wtórnego,
- Szacowanie wartości technicznego majątku ruchomego – II Ogólnopolska Konferencja SIMP,
- Metody Wyceny Maszyn i Urządzeń, J. Napiórkowski,
- Podstawy Wyceny Wartości Środków Technicznych, T. Klimek,
- Standardy Zawodowe Rzeczoznawców Majątkowych SIMP.

3.ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie obejmuje:

- wycenę maszyny i ponadto:
- identyfikację maszyny
- ustalenie kompletności maszyny
- ustalenie sprawności technicznej maszyny
- ustalenie wyposażenia standardowego i opcjonalnego
- ustalenie stanu technicznego maszyny i wyposażenia
- ustalenie stopnia zużycia technicznego
- wykonanie dokumentacji fotograficznej

4.CEL OPRACOWANIA

Opracowanie wykonuje się dla celów sprzedaży na rynku wtórnym.

5.WIZJA LOKALNA

Wizja lokalna odbyła się w firmie Centa Sp. z o.o. w Wysogotowie, w dniu 12.04.2014r.

Podczas wizji lokalnej obecni byli:

- Arkadiusz Cenker oraz pracownicy obsługi,
- Ryszard Świerczyński – rzeczoznawca SIMP.

6. USTALENIA Z WIZJI LOKALNEJ

6.1 Badanie maszyny

W czasie wizji lokalnej maszyna była zlokalizowana w suchym magazynie, zdemontowana i przywieziona w częściach, nieprzymocowana do posadzki betonowej i niepodłączona do instalacji elektrycznej.

Badanie podzespołów maszyny przeprowadzono w spoczynku metodą wzrokową. W takim stanie rzeczoznawca mógł dokonać tylko oględzin zewnętrznych podzespołów bez możliwości sprawdzenia kompletności i sprawności technicznej. Stwierdzono, że maszyna była intensywnie eksploatowana, miejsca robocze porysowane, wytarte oraz na powierzchniach konstrukcyjnych stwierdzono ogniska korozji, wypalone miejsca na elementach roboczych. Maszyna wykonana zgodnie normami CE. Brak dokumentacji techniczno ruchowej.

7. Plazmowa maszyna do cięcia

7.1 Charakterystyka

- Producent: ESAB
- Typ: Falkon **FXA 3000**
- Nr fabryczny: **30800242**
- Rok produkcji: **2008.**
- Max szerokość stołu: **2388mm**
- Zalecana płyta o szerokości: **2000mm**
- Luz wewnętrzny: **2739mm**
- Szerokość maszyny: **3529mm**
- Wysokość maszyny: **1935mm**
- Wysokość stołu roboczego: **700 mm**
- Procesy cięcia: **plazmowo/gazowo**

7.2 Stan techniczny

Maszyna była intensywnie eksploatowana, zużycie stosowne do czasu eksploatacji. Nie można stwierdzić czy maszyna była serwisowana przez serwis firmowy z uwagi na brak książki gwarancyjnej.

7.3 Stopień zużycia

Szacuję, że maszyna jest zużyta w wysokości **S = 55 %**

8. Ustalenie bieżącej wartości rynkowej

Metoda wyceny

Przyjmuję podejście kosztowe mieszane, metodę odtworzenia z elementami metody rynkowej - porównawczej za pomocą wzoru:

$$W_R = W_P \cdot (1 - S/100) \cdot K \cdot P \cdot E =$$

gdzie:

W_R – wartość rynkowa

W_P – cena nowej maszyny lub urządzenia

S – stopień zużycia

K – współczynnik nowoczesności konstrukcji wycenianej do wzorca

α – współczynnik empiryczny Ustalam **α = 0,01**

Te – ilość lat eksploatacji

K = 1 – α (Te – 1) = 1 – 0,01 (7 – 1) = 6 **K = 0,94**

P – współczynnik porównywalności Ustalam **P = 0,90**

E – współczynnik podatności rynkowej Ustalam **E = 0,60**

Podstawa wyceny: cena nowej maszyny od sprzedawcy wysokości 276 758 zł

$$W_R = 276\,758 \cdot (1 - 55/100) \cdot [1 - 0,01(7 - 1)] \cdot 0,90 \cdot 0,60 = \mathbf{63\,217,00\,zł\ netto}$$

W zaokrągleniu wartość plazmowej maszyny do cięcia typ Falkon FXA 3000, numer fabryczny:30800242, rok produkcji: 2008- wyniesie:

$$\mathbf{W_R = 63\,200,00\,zł\ netto}$$

słownie: sześćdziesiąt trzy tysiące dwieście zł netto

Poznań, dnia 23.04.2014 rok

Rzecznawca SIMP

Ryszard Świerczyński
Nr. leg. 9234

9. UWARUNKOWANIA

9.1 Opracowanie nie jest ekspertyzą techniczną, lecz stan i poziom techniczny stanowiły czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość wycenianej maszyny.

9.2 Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za ewentualne wady, których nie można było ustalić podczas wizji lokalnej i otrzymanych informacji, jak również skutki techniczne i prawne, jakie mogą powstać podczas dalszego procesu inwestycji i eksploatacji wycenianej maszyny.

9.3 Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w pkt. 4.

9.4 Wartość wycenianej maszyny została określona na dzień sporządzenia wyceny i jest ważna w okresie 6 miesięcy od daty opracowania ekspertyzy.

Poznań, dnia 23.04.2014 rok

Rzeczoznawca SIMP

Ryszard Świerczyński
Nr. leg. 9234

10.0 DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA – 18 zdjęć

















