



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP - ZORPOT
Ośrodek w Poznaniu

E - 043/2014

Symbol

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: zorpot-poz@inc.pl

Zamawiający:

BZ WBK S.A.
Zespół Windykacji Leasingu
ul. Druskiennicka 6
60 – 476 POZNAŃ

Zlecenie z dnia: 11.04.2014 roku

Temat: Ocena stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej
Tokarki uniwersalnej CDS6276C x 3000, nr fabr.G0717, rok prod. 2008

Nr umowy leasingu WC4/00006/2009

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	23.04.2014r.	Ryszard Świerczyński
Weryfikator	23.04.2014r.	mgr inż. Marian Grochowina
Dyrektor Ośrodka	23.04.2014r.	mgr inż. Andrzej Czarnecki

1. PODSTAWA FORMALNA

Formalną podstawą opracowania jest zlecenie z BZ WBK S.A. Zespół Windykacji Leasingu ul. Druskiennicka 6, 60 – 476 POZNAŃ, z dnia 11 kwietnia 2014r.

2. PODSTAWA MERYTORYCZNA

Podstawę merytoryczną stanowią:

- Informacje cenowe z rynku wtórnego,
- Szacowanie wartości technicznego majątku ruchomego – II Ogólnopolska Konferencja SIMP,
- Metody Wyceny Maszyn i Urządzeń, J. Napiórkowski,
- Podstawy Wyceny Wartości Środków Technicznych, T. Klimek,
- Standardy Zawodowe Rzeczoznawców Majątkowych SIMP.

3.ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie obejmuje:

- wycenę maszyny i ponadto:
- identyfikację maszyny
- ustalenie kompletności maszyny
- ustalenie sprawności technicznej maszyny
- ustalenie wyposażenia standardowego i opcjonalnego
- ustalenie stanu technicznego maszyny i wyposażenia
- ustalenie stopnia zużycia technicznego
- wykonanie dokumentacji fotograficznej

4.CEL OPRACOWANIA

Opracowanie wykonuje się dla celów sprzedaży na rynku wtórnym.

5.WIZJA LOKALNA

Wizja lokalna odbyła się w firmie Centa Sp. z o.o. w Wysogotowie, w dniu 12.04.2014r.

Podczas wizji lokalnej obecni byli:

- Arkadiusz Cenker oraz pracownicy obsługi,
- Ryszard Świerczyński – rzeczoznawca SIMP.

6. USTALENIA Z WIZJI LOKALNEJ

6.1 Badanie maszyny

W czasie wizji lokalnej maszyna była zlokalizowana w suchym magazynie, nieprzymocowana do posadzki betonowej i niepodłączona do instalacji elektrycznej.

Badanie podzespołów maszyny przeprowadzono w spoczynku metodą wzrokową. W takim stanie rzeczoznawca mógł dokonać tylko oględzin zewnętrznych podzespołów. Stwierdzono, że maszyna była intensywnie eksploatowana, miejsca robocze porysowane, wytarte oraz na powierzchniach konstrukcyjnych stwierdzono ogniska korozji. Maszyna wykonana zgodnie z normami CE. Brak dokumentacji techniczno ruchowej.

7. Tokarka uniwersalna

7.1 Charakterystyka

Tokarka uniwersalna CDS6276C x 3000



7.2 Dane techniczne

- Producent: DMTG
- Typ: **CDS62 76C X 3000**
- Nr fabryczny: **G0717**
- Rok produkcji: **2008.**
- Max średnica toczenia nad łóżem: **760mm**
- Max średnica toczenia nad suportem: **540mm**
- Szerokość szczeliny: **250mm**
- Max długość obrabianego metalu: **3000mm**
- Szerokość drogi prowadzącej: **394mm**
- Prędkość wrzeciona: **1700 obr/min**
- Moc silnika górnego: **7,2 kW**
- Masa: **4110 kg**

7.3 Stan techniczny

Maszyna była intensywnie eksploatowana, zużycie stosowne do czasu eksploatacji. Nie można stwierdzić czy maszyna była serwisowana przez serwis firmowy z uwagi na brak książki gwarancyjnej.

7.4 Stopień zużycia

Szacuję, że maszyna jest zużyta w wysokości **S = 50 %**

8. Ustalenie bieżącej wartości rynkowej

Metoda wyceny

Przyjmuję podejście kosztowe mieszane, metodę odtworzenia z elementami metody rynkowej - porównawczej za pomocą wzoru:

$$\mathbf{W_R = W_P \cdot (1 - S/100) \cdot K \cdot P \cdot E =}$$

gdzie:

W_R – wartość rynkowa

W_P – cena nowej maszyny lub urządzenia

S – stopień zużycia

K – współczynnik nowoczesności konstrukcji wycenianej do wzorca

α – współczynnik empiryczny Ustalam **α = 0,01**

Te – ilość lat eksploatacji

K = $1 - \alpha (Te - 1) = 1 - 0,01 (7 - 1) = 0,94$ **K = 0,94**

P – współczynnik porównywalności Ustalam **P = 0,90**

E – współczynnik podatności rynkowej Ustalam **E = 0,80**

Podstawa wyceny: informacja cenowa od producenta firmy Eurometal Sp. z o.o.

Mieszewko 41 z dnia 18.04.2014r.

$$W_R = 64\,500,00 \cdot (1 - 50/100) \cdot [1 - 0,01(7 - 1)] \cdot 0,90 \cdot 0,80 = 21\,826,00 \text{ zł netto}$$

W zaokrągleniu wartość tokarki uniwersalnej typ CDS6276C x 3000 numer fabryczny:G0717, rok produkcji: 2008- wyniesie:

$W_R = 21\,800,00 \text{ zł netto}$

słownie: dwadzieścia jeden tysięcy osiemset zł netto

Poznań, dnia 23.04.2014 rok

Rzecznawca SIMP

Ryszard Świerczyński
Nr. leg. 9234

9. UWARUNKOWANIA

- 9.1 Opracowanie nie jest ekspertyzą techniczną, lecz stan i poziom techniczny, stanowiły czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość wycenianej maszyny.
- 9.2 Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za ewentualne wady, których nie można było ustalić podczas wizji lokalnej i otrzymanych informacji, jak również skutki techniczne i prawne, jakie mogą powstać podczas dalszego procesu inwestycji i eksploatacji wycenianej maszyny.
- 9.3 Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w pkt. 4.
- 9.4 Wartość wycenianej maszyny została określona na dzień sporządzenia wyceny i jest ważna w okresie 6 miesięcy od daty opracowania ekspertyzy.

Poznań, dnia 23.04.2014 rok

Rzeczoznawca SIMP

Ryszard Świerczyński
Nr. leg. 9234

10.0 DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA- 8 zdjęć









