



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP - ZORPOT
Ośrodek w Poznaniu

E - 19/2014

Symbol

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: zorpót-poz@inc.pl

Zamawiający:

BZ WBK S.A.
Zespół Windykacji Leasingu
ul. Druskiennicka 6
60 – 476 POZNAŃ

Zlecenie z dnia: 03.03.2014 roku

Temat: Ocena stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej
młyna nożycowo- bijakowego rok produkcji: 2008,
nr identyfikacyjny: 00587.05.2008
Nr umowy leasingu: WC2/00023/2009

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	11.03.2014r.	mgr inż. Henryk Świerczyński
Weryfikator	11.03.2014r.	mgr inż. Marian Grochowina
Dyrektor Ośrodka	11.03.2014r.	mgr inż. Andrzej Czarnecki

1. PODSTAWA FORMALNA

Formalną podstawą opracowania jest zlecenie z BZ WBK S.A. Zespół Windykacji Leasingu ul. Druskiennicka 6, 60 – 476 POZNAŃ, z dnia 3 marca 2014r.

2. PODSTAWA MERYTORYCZNA

Podstawę merytoryczną stanowią:

- Informacje cenowe od dostawcy TEKNAMOTOR Sp. z o.o. Ostrowiec Świętokrzyski tel 41/263 68 23
- Informacje cenowe z rynku wtórnego,
- Szacowanie wartości technicznego majątku ruchomego – II Ogólnopolska Konferencja SIMP,
- Metody Wyceny Maszyn i Urządzeń, J. Napiórkowski,
- Podstawy Wyceny Wartości Środków Technicznych, T. Klimek,
- Standardy Zawodowe Rzeczoznawców Majątkowych SIMP.

3.ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie obejmuje:

- wycenę maszyny i ponadto:
- identyfikację maszyny
- ustalenie kompletności maszyny
- ustalenie sprawności technicznej maszyny
- ustalenie wyposażenia standardowego i specjalnego
- ustalenie stanu technicznego maszyny i wyposażenia
- ustalenie stopnia zużycia technicznego
- wykonanie dokumentacji fotograficznej

4.CEL OPRACOWANIA

Opracowanie wykonuje się dla celów sprzedaży na rynku wtórnym.

5.WIZJA LOKALNA

Wizja lokalna odbyła się w firmie Centa Sp. z o.o. w Wysogotowie, w dniu 07.03.2014r.

Podczas wizji lokalnej obecni byli:

- Arkadiusz Cenker oraz pracownicy obsługi,
- Henryk Świerczyński – rzeczoznawca SIMP.

6. USTALENIA Z WIZJI LOKALNEJ

6.1 Badanie młyna bijakowego

W czasie wizji lokalnej młyn był zlokalizowany w magazynie firmy Centa.

Badanie maszyny i podzespołów przeprowadzono metodą wzrokową, w spoczynku gdyż był on niesprawny technicznie i bez przewodu zasilającego energii elektrycznej.

Uszkodzona była pokrywa osłony wirnika bijaków nożowych i liczne pęknięcia obudów.

Stwierdzono, że ogólnie maszyna była w złym stanie technicznym. Na korpusie widać ślady po zerwanej tabliczce znamionowej a przymocowana w innym miejscu na

korpusie tabliczka nie jest fabryczną. Silnik posiada również zerwaną (świeżo) tabliczkę znamionową. W tej sytuacji i na podstawie oględzin wątpliwa jest również marka Alpine.

Rzeczoznawcy nie przedstawiono żadnej dokumentacji technicznej i obsługi.

Wyposażenie młyna jest standardowe. Nie można stwierdzić czy maszyna jest wykonana zgodnie normami **CE**.

7. Młyn nożowo-bijakowy

7.1 Charakterystyka

- Producent: **Alpine** (z niefabrycznej tabliczki znamionowej)
- Typ: **640/400** (z niefabrycznej tabliczki znamionowej)
- Nr identyfikacyjny: **00587.05.2008**
- Rok produkcji: **2008**.
- Silnik elektryczny: danych technicznych- **nie ustalono**
- Moc silnika: dużej mocy danych technicznych- **nie ustalono**
- Ilość przepracowanych motogodzin: **nie ustalono**
- Ilość bijaków: **10 szt**
- Gabaryty: **1800 x 900 x 1900 mm (LxBxH)**
- Wymiary wlotu: **350 x 350 mm**
- Masa: **1200 kg** (szacowana)
- Wyposażenie: **standardowe**
- Dane spisane z tabliczki znamionowej mogą być niewiarygodne.

7.2 Stan techniczny

Maszyna jest kompletna, lecz posiada liczne usterki: wypracowane bijaki wraz z wałem, urwane obydwie zawiasy pokrywy komory bijakowej, pokrywa wybrzuszona od wewnątrz i zabezpieczona przed wypadnięciem prętem stalowym, osłona konstrukcji bijaka popękana i pospawana w kilku miejscach, osłona bieżni pasowej również popękana, silnik elektryczny dużej mocy o napięciu 380/220 V bez przewodu zasilającego. W czasie eksploatacji nie był należycie zadbane i konserwowany. Ogólnie młyn jest zdewastowany i w złym stanie technicznym. Nie można stwierdzić czy maszyna była serwisowana przez serwis firmowy z uwagi na brak dokumentacji eksploatacyjnej, ale na podstawie oględzin można stwierdzić, że serwis fabryczny nie przeglądał tej maszyny. W obecnym stanie technicznym młyn nadaje się do remontu kapitalnego, uzupełnienia brakujących oraz uszkodzonych części, jak również przeglądu i konserwacji całej maszyny.

7.3 Stopień zużycia

Szacuję, że maszyna jest zużyta w wysokości **S = 70 %**

8. Ustalenie bieżącej wartości rynkowej

Podstawa wyceny: TEKNAMOTOR Sp. z o.o. Ostrowiec Świętokrzyski tel 41/263 68 23
Młyn bijakowy Skorpion 500 cena 62 000 zł netto z 4 mb taśmociągiem

Metoda wyceny: przyjmuję podejście kosztowe mieszane, metodę odtworzenia z elementami metody rynkowej - porównawczej za pomocą wzoru:

$$W_R = W_P \cdot (1 - S/100) \cdot K \cdot P \cdot E =$$

gdzie:

W_R – wartość rynkowa

W_P – cena nowej maszyny lub urządzenia

S – stopień zużycia

K – współczynnik nowoczesności konstrukcji wycenianej do wzorca

α – współczynnik empiryczny Ustalam **α = 0,01**

Te – ilość lat eksploatacji

K = 1 – α (Te – 1) = 1 – 0,01 (6 – 1) = **K = 0,95**

P – współczynnik porównywalności Ustalam **P = 0,85**

E – współczynnik podatności rynkowej Ustalam **E = 0,70**

$$W_r = 62\,000 \cdot (1 - 70/100) \cdot [1 - 0,01(6 - 1)] \cdot 0,85 \cdot 0,70 = \underline{\underline{10\,513\,zł\ netto}}$$

Po zaokrągleniu wartość młyna bijakowego z, rok produkcji: 2008- wynosi:

$W_R = 10\,500$ zł netto

słownie: dziesięć tysięcy pięćset zł netto

Dyplomowany Rzecznawca SIMP

mgr inż. Henryk Świerczyński
Nr. Cert.428

Poznań, dnia 11.03.2014 rok

9. UWARUNKOWANIA

- 9.1 Opracowanie nie jest ekspertyzą techniczną, lecz stan i poziom techniczny stanowiły czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość wycenianej maszyny.
- 9.2 Rzecznawca nie bierze odpowiedzialności za ewentualne wady, których nie można było ustalić podczas wizji lokalnej i otrzymanych informacji, jak również skutki techniczne i prawne, jakie mogą powstać podczas dalszego procesu inwestycji i eksploatacji wycenianej maszyny.
- 9.3 Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w pkt. 4.
- 9.4 Wartość wycenianej maszyny została określona na dzień sporządzenia wyceny i jest ważna w okresie 6 miesięcy od daty opracowania ekspertyzy.

Dyplomowany Rzecznawca SIMP

mgr inż. Henryk Świerczyński
Nr. Cert.428

Poznań, dnia 11.03.2014 rok

10. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA – 8 zdjęć







