



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich  
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego  
SIMP - ZORPOT  
Ośrodek w Poznaniu

**E- 15/2014**

Symbol

KRS 0000152811; REGON 000671540 – 00166; NIP 526 -000 -11 -05

61-874 Poznań, Al. Niepodległości 2 • tel./fax. 061 852 16 86, 853 78 05 w.238, 244 • e- mail: [zorpot-poz@inc.pl](mailto:zorpot-poz@inc.pl)

Zamawiający:

**BZ WBK S.A.**  
**Zespół Windykacji Leasingu**  
**ul. Druskiennicka 6**  
**60 – 476 POZNAŃ**

Zlecenie z dnia: 20.02.2014 roku

Temat: Ocena stanu technicznego i ustalenie wartości rynkowej  
maszyny introligatorskiej DUPLO DocuCutter DC - 615  
nr seryjny 100552681, rok produkcji 2010  
Nr umowy leasingowej MN7/00072/2010

Ekspertyza wykonana w wersji elektronicznej – nie wymaga pieczętek i podpisów

	Data:	Podpis:
Kierownik Zespołu	23.02.2014 rok	mgr inż. Andrzej Czarnecki
Weryfikator	24.02.2014 rok	mgr inż. Marian Grochowina
Dyrektor Ośrodka	24.02.2014 rok	mgr inż. Andrzej Czarnecki

## 1. Podstawa formalna.

Podstawą formalną wyceny jest zlecenie BZWBK SA Zespołu Windykacji Leasingu ul. Druskiennicka 6, 61-476 Poznań, z dnia 20.02.2014 roku

## 2. Podstawa merytoryczna.

- Wizja lokalna,
- Strony internetowe: [www.duplopolska.pl](http://www.duplopolska.pl), [www.drukarnie.com.pl](http://www.drukarnie.com.pl), [www.printfinishing.com](http://www.printfinishing.com), [www.niszczarki.pl](http://www.niszczarki.pl), [www.skrzypczak.com.pl](http://www.skrzypczak.com.pl),
- Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych SIMP
- Bank danych ZORPOT.

## 3. Zakres opracowania.

- Wizja lokalna,
- Identyfikacja maszyny,
- Opis i ocena stanu technicznego,
- Wycena wartości rynkowej,
- Wykonanie dokumentacji fotograficznej.

## 4. Cel wyceny

Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej dla sprzedaży na rynku wtórnym.

## 5. Przedmiot wyceny - maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC-615

### DocuCutter DC-615 Opis produktu.

DocuCutter DC-615 został zaprojektowany dla rosnących potrzeb szybkiej realizacji takich zleceń jak: wizytówki, zaproszenia, pocztówki, ulotki, okładki, foldery. DocuCutter DC-615 tnąc wzdłużnie i poprzecznie oraz biguje w jednym przebiegu, zapewnia ciągłość produkcji przy minimalnym wkładzie pracy ze strony operatora. Wszystkie ustawienia maszyny mogą być regulowane automatycznie - począwszy od ustawień noży tnących, belek bigujących aż do ustawienia głębokości bigowania. Podczas wycinania prac powstają śinki, które dzięki odpowiedniej kontroli trafiają bezpośrednio do kosza znajdującego się w dolnej części obudowy urządzenia.



DocuCutter DC-615 posiada dwa obrotowe noże do cięcia wzdłużnego bocznego, cztery noże do cięcia wzdłużnego środkowego oraz jeden nóż do cięcia poprzecznego. Urządzenie wyposażone jest w jedną bigującą poprzecznie belkę, kamerę odczytu znacznika korekty przesunięcia obrazu oraz automatyczną regulację głębokości bigowania. Maksymalny obsługiwany format arkusza wynosi 320x650 mm, a minimalny to 210x210 mm.

Urządzenie może zapamiętać do 80 najczęściej wykonywanych zadań - możemy je następnie przywołać w dowolnym momencie. Możliwość realizacji trzech procesów introligatorskich w jednym przebiegu, łatwość obsługi oraz wysoki poziom automatyzacji pracy urządzenia sprawiają, że DocuCutter DC-615 wyraźnie podnosi jakość i efektywność pracy.

### **Wielofunkcyjne wykańczanie**

Dzięki wielofunkcyjności DocuCutter DC-615 oszczędzacie Państwo nie tylko czas i pieniądze, ale również unikacie błędów jakie powstają w momencie kiedy kilka urządzeń pracuje nad wykonaniem jednego zadania. DocuCutter DC-615 znakomicie radzi sobie z mankamentami jakie towarzyszą drukowi cyfrowemu. Separujące noże powietrzne zainstalowane w podajniku eliminują problemy z nagromadzonymi ładunkami elektrostatycznymi. Arkusze podawane są pojedynczo od góry stosu dzięki czemu wyeliminowany został problem zarysowań i ścierania się druku.

### **Pełna automatyka**

Wszystkie ustawienia maszyny mogą być regulowane automatycznie. Począwszy od ustawień noży tnących, belek bigujących aż do ustawień głębokości bigowania. Udoskonaleniem w modelu DocuCutter DC-615 jest możliwość dostosowania do siebie wszystkich funkcji bez konieczności wprowadzania zmian w każdej z osobna. Operator może od razu dokonać zmiany dotyczącej całego „kompletu” - zestawu prac, w przedziale od +/-20 mm, zamiast przestawiać poszczególne funkcje oddzielnie..

### **Główne cechy**

- 2 obrotowe noże do cięcia wzdłużnego bocznego
- 4 obrotowe noże do cięcia wzdłużnego środkowego
- 1 nóż do cięcia poprzecznego
- 1 belka bigująca poprzecznie
- Kamera do odczytu znacznika odpowiedzialnego za korektę przesunięcia obrazu
- Automatyczne odprowadzanie ścinek do kosza
- Automatyczna regulacja głębokości bigowania
- Możliwość zapisania 80 zadań
- Maks. format papieru: 320x650 mm
- Min. format papieru: 210x210 mm

### **Aplikacje**

- Pocztówki
- Wizytówki cięte i bigowane
- Ulotki

- Broszury
- Okładki do książek
- Okładki CD/DVD
- Menu
- Materiały mailingowe

## 6. Wizja lokalna.

Wizja lokalna miała miejsce w firmie „Centa” pl. Sp. z o.o. w Wysogotowie, ul Kamienna 3 w dniu 21.02.2014r

Podczas wizji lokalnej obecni byli:

Pan Arkadiusz Cenker – przedstawiciel firmy „Centa”

Pan Andrzej Czarnecki – rzeczoznawca SIMP – ZORPOT Poznań.

## 7. Ustalenia z wizji lokalnej i identyfikacja maszyny

W trakcie wizji lokalnej przedstawiciel CENTRY okazał maszynę introligatorską do ciecienia i bigowania DUPLO DocuCutter DC-615. Z tabliczki znamionowej odczytano numer seryjny **100552681** i rok produkcji **2010**, co jest zgodne z fakturą zakupu Nr 148/DS./2010 z dnia 2010.11.09 roku i zleceniem wyceny z Firmy „CENTA” pl Sp. z o. o. z dnia 20.02.2014 r. Maszyna znajdowała się w hali, postawiona na posadzce hali na kołach jezdnych, w które jest wyposażona. Na tabliczce znajduje się również znak **CE** – co oznacza, że maszyna introligatorska spełnia warunki bezpieczeństwa wg wymogów Unii Europejskiej. Przedstawiono dokumentację maszyny w postaci: Instrukcji Obsługi Maszyny Introligatorskiej DocuCutter DC-615 i Instrukcji Obsługi Sterownika - obie instrukcje w języku angielskim.

## 8. Ocena stanu technicznego

W dniu wizji lokalnej przedmiotowa maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter 615 znajdowała się w magazynie firmy „Centa”, postawiona na posadzce magazynu. Maszyna nie była podłączona do źródła zasilania, wobec powyższego nie można było jej uruchomić i stwierdzić czy jest sprawna. Z tego powodu również nie można było odczytać z ekranu sterownika ilości godzin pracy urządzenia. Poszczególne elementy maszyny badano wzrokowo. W trakcie oględzin stwierdzono, że maszyna jest kompletna, nie brakuje żadnego z ważniejszych elementów.

Oceniając stopień zużycia maszyny, stwierdzam, że była mało użytkowana, nie zauważyłem zużycia ponadnormatywnego poszczególnych elementów, szczególnie ruchomych maszyny, nie stwierdziłem żadnych uszkodzeń. Malatura maszyny nie była nigdzie uszkodzona, a na częściach metalowych niemalowanych, nie stwierdziłem żadnych śladów korozji.

Uwzględniając stan zużycia eksploatacyjnego maszyny i ogólny stan techniczny, ustalam stopień zużycia technicznego **S=20%**

## 9. Ocena sytuacji rynkowej.

Na rynku wtórnym występują nieliczne oferty na sprzedaż używanych maszyn Intrologatorskich typu DUPLO DocuCutter DC- 615 z uwagi na to, że są to urządzenia pracujące w liniach, w różnych układach - w liniach broszurujących, układających, zbierających, itp. Producent w 2010 roku zaprzestał produkcji tej wersji maszyny, zastępując ją nowym typem DUPLO DocuCutter DC-615 PRO, dodatkowo wyposażonym w sterownik komputerowy. Na rynku drukarskim oferowane do sprzedaży używane maszyny DUPLO DocuCutter DC-615, po głębokiej regeneracji, unowocześnione, w kompletnych liniach zadaniowych. Sama maszyna intrologatorska bez elementów zabudowy modułowej w formie linii zadaniowej w firmie drukarskiej byłaby zupełnie nieprzydatna. Może mieć zastosowanie w małych firmach intrologatorskich, świadczących usługi dla ludności.

## 10. Metoda wyceny.

W niniejszym opracowaniu, do oszacowania wartości rynkowej maszyny intrologatorskiej produkcji firmy DUPLO typ DocuCutter DC- 615 , wykorzystane będzie podejście kosztowo-mieszane tzw. metoda odtworzeniowa z elementami metody rynkowej, która nazwana jest metodą mieszaną.

Wykorzystano tu:

- metodę odtworzeniową dotyczącą opisu i formalizmu przy ocenie stanu zużycia eksploatacyjnego maszyny intrologatorskiej DocuCutter DC-615
- a
- z metody porównawczej, metodę dochodzenia do ceny rynkowej maszyny intrologatorskiej DocuCutter DC-615 z wykorzystaniem wskaźników kształtujących popyt na rynku, o których jest mowa w dalszej części operatu.

Oszacowanie wartości rynkowej maszyny intrologatorskiej DocuCutter DC-615 zostanie wykonane z wykorzystaniem określenia współczynnika rynkowego za pomocą następującego algorytmu:

$$W_R = W_p \times ( 1 - S/100 ) \times K \times E$$

$W_R$  – wartość rynkowa,

$W_p$  – wartość początkowa,

$S$  - współczynnik zużycia technicznego

$K$  – współczynnik nowoczesności konstrukcji:

$$K = 1 - \alpha ( t_e - 1); \alpha - \text{współczynnik ekspercki} = 0,01- 0,03$$

$E$  – współczynnik podatności rynkowej 0,3 – 0,9

## 11. Ustalenie wartości początkowej $W_p$

Wartość początkowa jest to cena nowej maszyny lub jej odpowiednika.  
Dla ustalenia wartości początkowej maszyny introligatorskiej DocuCutter DC-615 wykorzystano cenę podaną w Fakturze VAT Nr 1428/DS./2010 z 2010.11.09 zweryfikowane o wskaźniki wzrostu cen dóbr inwestycyjnych GUS za okres od IVkw. 2010 – IV kw. 2013 roku.  
Tak wyliczona wartość początkowa wynosi 64 337,03 zł netto.  
Po zaokrągleniu do dalszych obliczeń przyjmuję:

$$W_p = 64\ 300,00 \text{ zł netto}$$

## 12. Ustalenie wartości współczynnika nowoczesności konstrukcji $K$

$$K = 1 - \alpha (t_e - 1) \quad \text{Ustalam } \alpha = 0.02 \text{ (urządzenie nie produkowane)}$$

$$K = 1 - 0.02 (3 - 1) = 0.96$$

$$K = 0.96$$

## 13. Ustalenie współczynnika podatności rynkowej $E$

Na podstawie przeprowadzonej analizy rynkowej stwierdzam, że podaż na używane maszyny introligatorskie DUPLO DocuCutter DC-615 jest znikomy.  
Z uwagi na swoją niezawodność i trwałość tych urządzeń, właściciele nie chcą się ich pozbywać, chyba, że są do tego zmuszeni, swoją sytuacją ekonomiczną.  
Zauważone oferty są przypadkowe, a handel tego typu urządzeniami odbywa się głównie poprzez przedstawicieli firmy DUPLO w Polsce, które w zasadzie sprzedają kompletne zestawy wykonane z modułów produkcji firmy DUPLO. Ustalam zatem współczynnik podatności rynkowej na poziomie średnim. Ustalam  $E = 0.75$

## 14. Oszacowanie wartości rynkowej maszyny DUPLO DocuCutter DC-615

$$W_R = W_p \times (1 - S/100) \times K \times E$$

$$W_R = 64\ 300,00 \times (1 - 20/100) \times 0,96 \times 0,75 = 37\ 036,80 \text{ zł netto}$$

Wartość rynkowa maszyny introligatorskiej DUPLO typ DocuCutter DC-615:

$$W_R = 37\ 036,98,00 \text{ zł netto}$$

Po zaokrągleniu wartość rynkowa maszyny introligatorskiej produkcji firmy DUPLO  
typ DocuCutter DC-615 numer seryjny: 100552681, rok produkcji: 2010, wyniesie:

**$W_R = 37\ 000,00$  zł netto**

**słownie: trzydzieści siedem tysięcy zł netto**

Poznań, dnia 23.02.2014

**Rzecznawca SIMP**

**mgr inż. Andrzej Czarnecki**  
**leg. Nr 9790/11**

## **15. Uwarunkowania**

1. Opracowanie nie jest ekspertyzą stanu technicznego, lecz charakterystyka i ogólny stan techniczny stanowiły czynniki wpływające w istotnym stopniu na określoną wartość urządzenia.
2. Rzecznawca nie bierze odpowiedzialności za stan fizyczny i wady, których nie można było ustalić podczas oględzin oraz za skutki techniczne i prawne, jakie mogą powstać w czasie przenoszenia na nowe miejsce przeznaczenia.
3. Wartość rynkowa maszyny introligatorskiej firmy DUPLO, **DocuCutter DC-615** nr seryjny: **100552681** , rok produkcji **2010** ustalona na dzień sporządzenia wyceny dla celu określonego w pkt. 4 opracowania.
4. Ustalona wartość nie zawiera podatku VAT.
5. Opracowanie może być wykorzystane wyłącznie zgodnie z celem określonym w pkt.4 opracowania, w okresie 6 miesięcy od daty wykonania i nie może być publikowane bez zgody autorów.

Poznań, dnia 23.02.2014 rok

**Rzecznawca SIMP**

**mgr inż. Andrzej Czarnecki**  
**leg. Nr 9790/11**

## 16. Dokumentacja fotograficzna.



Fot. 1 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 – widok z przodu



Fot. 2 DocuCutter DC – 615 – widok od str. tabliczki znamionowej





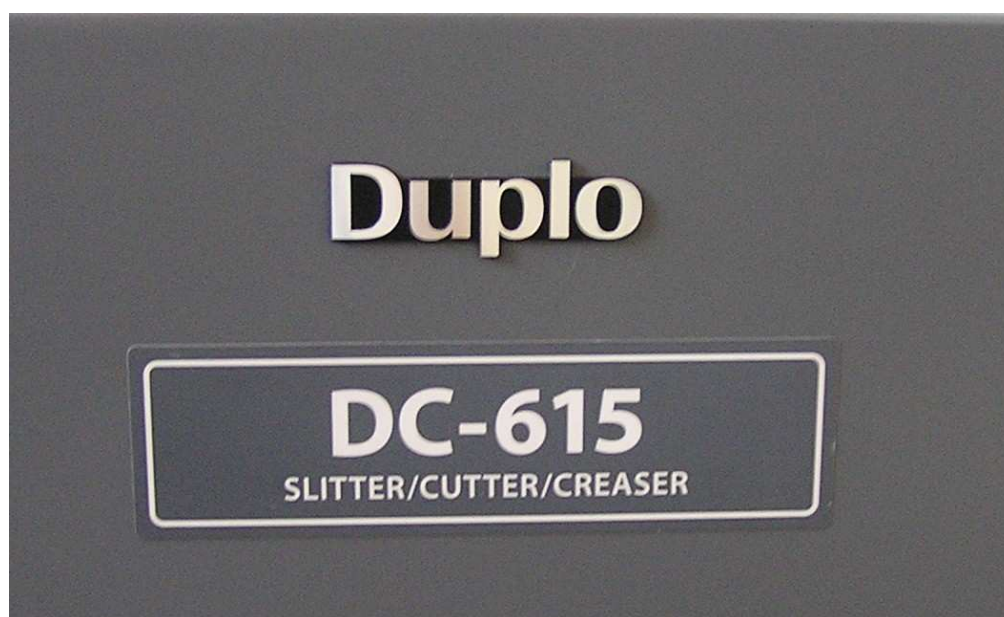
Fot. 3 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 -widok od strony załadunkowej druków



Fot.4 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -6 - widok tyłu maszyny



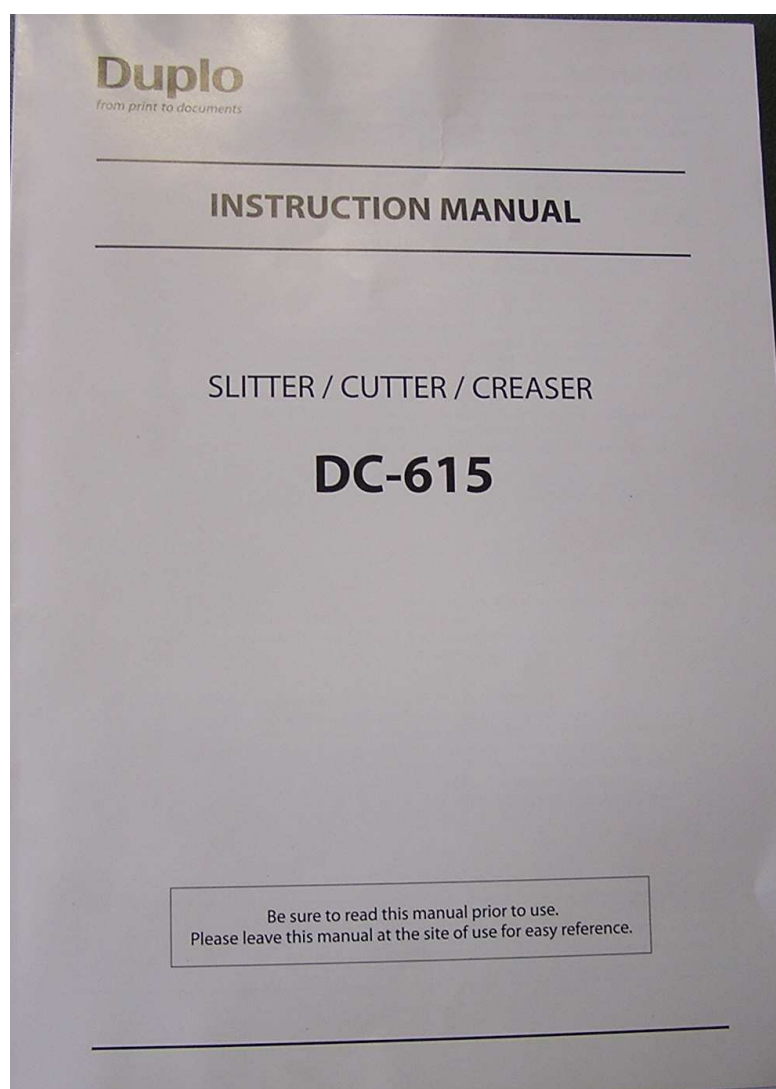
Fot. 5 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 – widok z góry na mechanizmy maszyny. Widoczny sterownik maszyny.



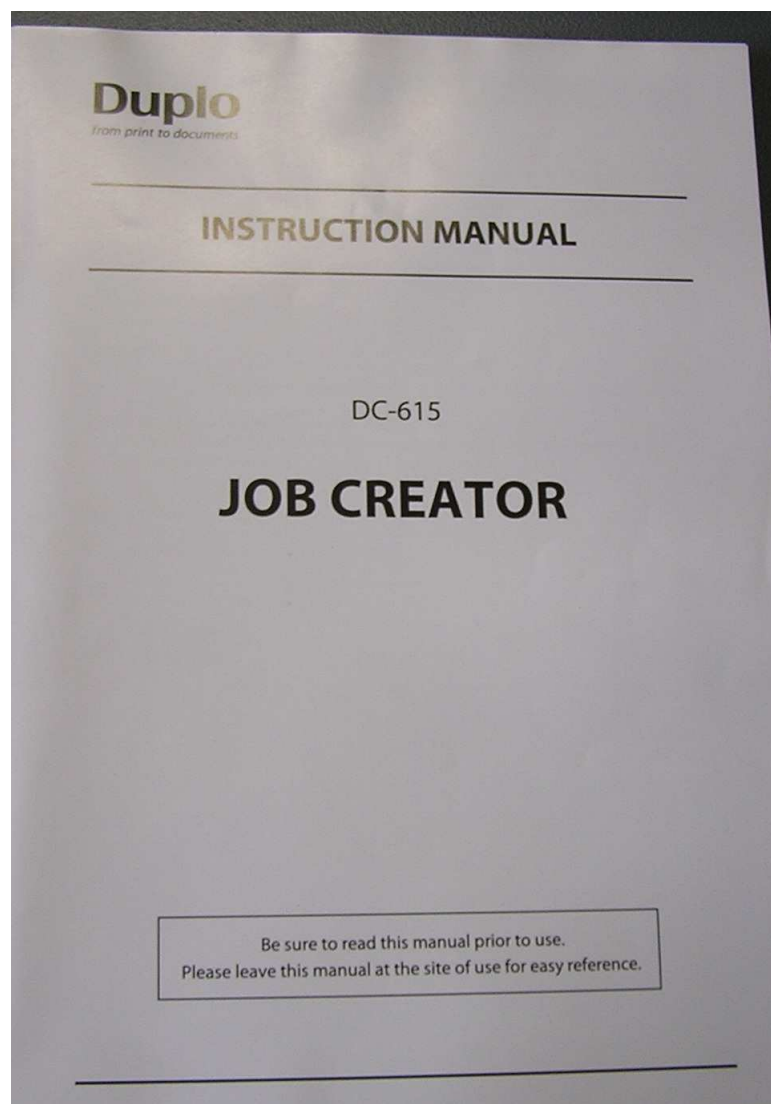
Fot. 6 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 – widok logo firmy i typ maszyny



Fot.7 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 -Tabliczka znamionowa



Fot.8 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 – Instrukcja Obsługi Maszyny



Fot. 9 Maszyna introligatorska DUPLO DocuCutter DC -615 – Instrukcja Obsługi Sterownika